

PRESENTAZIONE SOLUZIONE GESTIONALE WORKGEST



Cos'è WORKGEST ?

Workgest è un software progettato per la gestione e l'automazione delle celle di lavoro in linea.

Con il termine Cella di Lavoro intendiamo un insieme di risorse cooperanti, in grado di realizzare il piano di produzione programmato.

La cella può essere composta da un Centro di Lavoro con vari pallet ed un robot di asservimento, oppure da due o più centri di lavorazione, con magazzino pallet e robot montato su asse lineare ausiliario.

Workgest gestisce il funzionamento della Cella, provvedendo all'esecuzione del piano di lavoro previsto, mediante l'utilizzo ed il coordinamento delle risorse disponibili, rispettando le priorità programmate dall'utente.

Workgest è una soluzione completa, flessibile e semplice per la gestione ad alto livello di centri di lavoro multipallet, singoli o in linea, adatto a qualunque tipo di produzione.

Introduzione a WORKGEST



WORKGEST è un software realizzato su piattaforma .net 2012 – Visualbasic language – interfaccia Ms SQL 2012®.

Integra Protocolli di comunicazione Ethernet – LibNodave – OPC server – DeviceNet – AS400 .

Può essere fornito con Hardware dedicato per l'ambiente di installazione, oppure solamente sotto forma di suite software.

Entriamo in WORKGEST

SICUREZZA:

Workgest mediante il database Ms SQL® integra una gestione di multi-client programmabili dall'amministratore per concedere privilegi di utilizzo diversificati, monitorando l'operato in linea di ogni diverso client connesso.



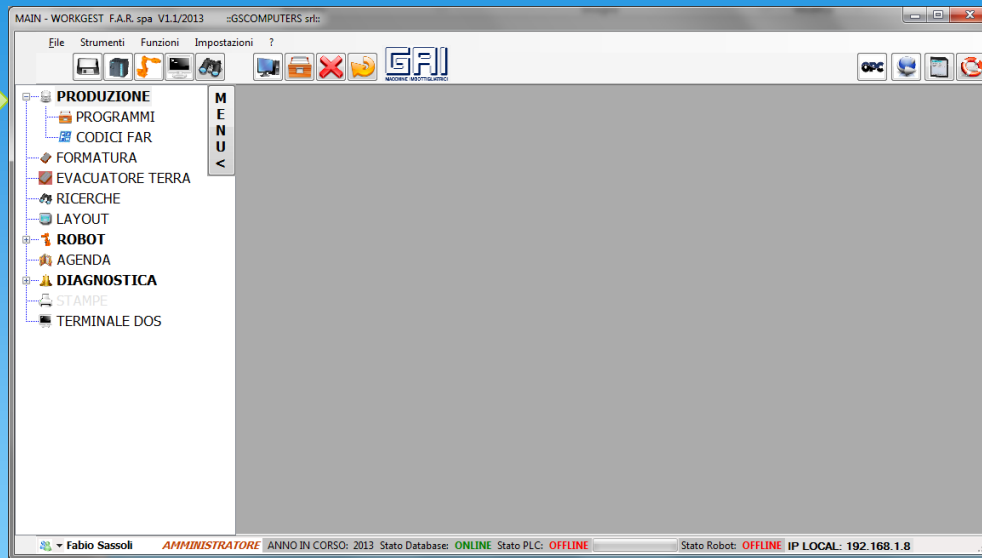
GRAFICA:

La grafica di Workgest è ottimizzata per monitor Touch-screen, mediante l'utilizzo di icone e grafiche di dimensioni adeguate, facili ed intuitive. L'ambiente di lavoro è unico, ovvero tutte le finestre restano all'interno di un unico ambiente, limitando lo spreco di risorse e agevolandone il controllo.

Grafica animata e intuitiva!

MENU:

Il menu laterale, consente di avere sempre accesso a tutte le funzionalità, e in caso di utilizzo della finestra *full screen* si può nascondere con un click.



Comunicazione:
In quest'area vi sono tutte le funzioni di controllo comunicazione con i vari protocolli e le macchine che compongono l'impianto o la linea.

TUTTO SEMPRE SOTTO CONTROLLO:

La barra di stato dinamica, consente di avere in *real-time* tutte le connessioni e le operatività del programma, nonché le eventuali anomalie.

Caratteristiche principali

Produzione basata sui codici pezzo e sugli ordini;

Capacità produttiva legata alla reale disponibilità delle risorse;

Configurazione delle attrezzature, con possibilità di carico parziale e non omogeneo;

Gestione dinamica dei record su database di lavorazione e della lista utensili, attraverso grafiche dedicate;

Operazione di carico dei pezzi guidata da schermo operatore con funzioni di Integrazione in tempo reale con gli utensili;

Ripresa Job: funzioni di ripresa lavorazioni interrotte;

Previsioni: analisi preventive di autonomia impianto per il turno non presidiato;

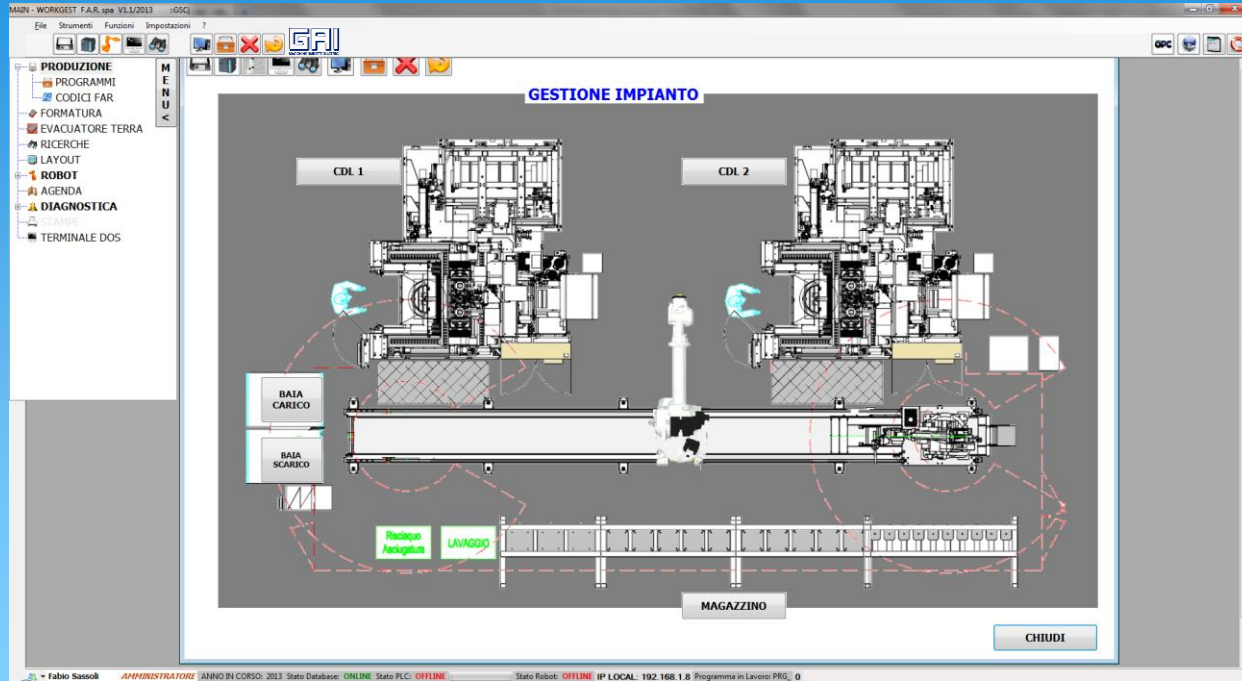
Statistiche: dei tempi macchina di produzione, fermo e allarme legati all'operatore di linea;

Semplicità delle operazioni di configurazione impianto, programmazione operazioni e ripristino in caso di anomalie;

Integrazione con sistema di teleassistenza e autodiagnosi;

Facile integrazione con sistemi informativi esterni per la raccolta e la trasmissione dati.

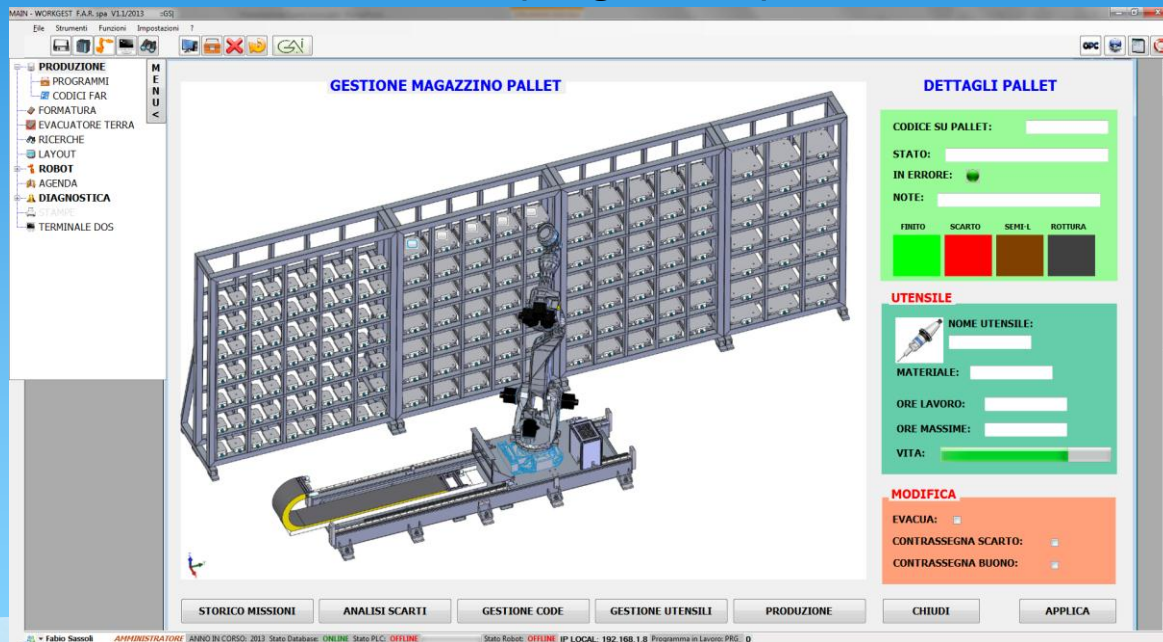
Layout Dinamico



Il layout che rappresenta il reale impianto del cliente è dinamico, ovvero rappresenta in *real-time* ogni evento che accade all'impianto, nonché la reale movimentazione del robot su slitta, mostrando anche da postazioni remote lo stato reale della linea di produzione.

Magazzino Pallet e Utensili

Accedendo al Magazzino Pallet/Utensili si può avere sempre sotto controllo la produzione e le attrezzature che compongono l'impianto.

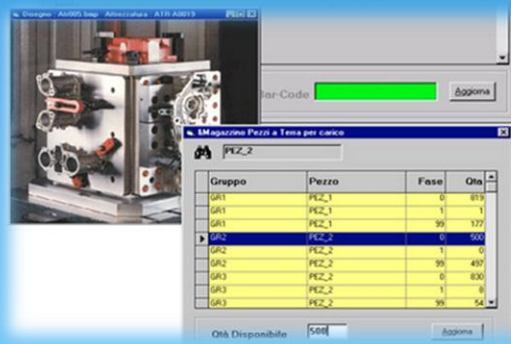


L'utente può in ogni momento verificare:

- lo stato del magazzino;
- lo stato di ogni singolo pallet;
- lo stato degli utensili e delle attrezzature in generale.

Operazioni di carico

Le operazioni di carico possono essere interamente guidate da una **schermata operatore** con informazioni ed immagini per il corretto montaggio dei pezzi.



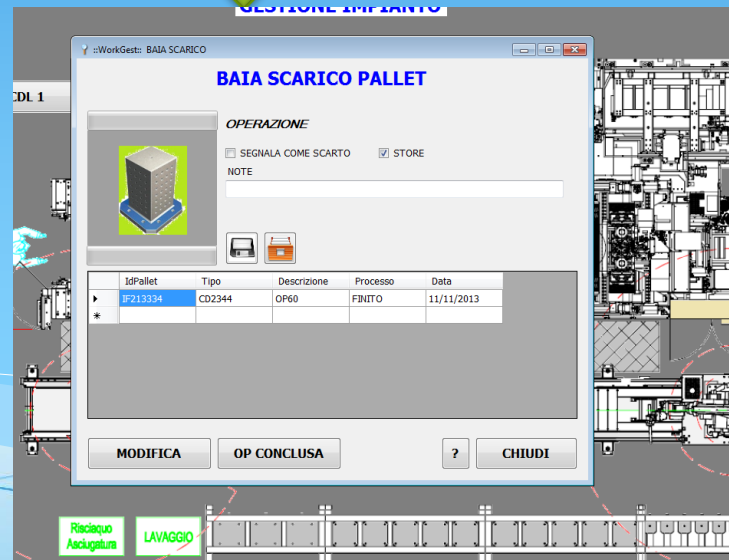
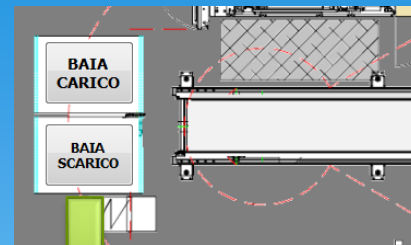
Tramite la lettura di un **Bar Code** sul pezzo, è possibile generare automaticamente il data base produttivo, riducendo in modo determinante la possibilità di errore nel montaggio.

Baia operazioni Manuali

Attraverso la Baia di scarico/carico l'operatore può interagire con il magazzino e decidere in ogni momento di estrarre o introdurre una operazione di lavorazione, oppure estrarre codici lavorati.

Ogni operazione effettuata viene registrata da WorkGest e inserita in un report giornaliero.

La flessibilità di interazione mediante questa funzione è elevatissima.



Avanzamento Produzione

L'avanzamento della produzione e tutti gli eventi vengono **analizzati statisticamente da Workgest**.

Tutti i dati sono **facilmente esportabili** verso un qualunque **sistema informatico aziendale**, attraverso software di comune utilizzo come Ms Excel®.

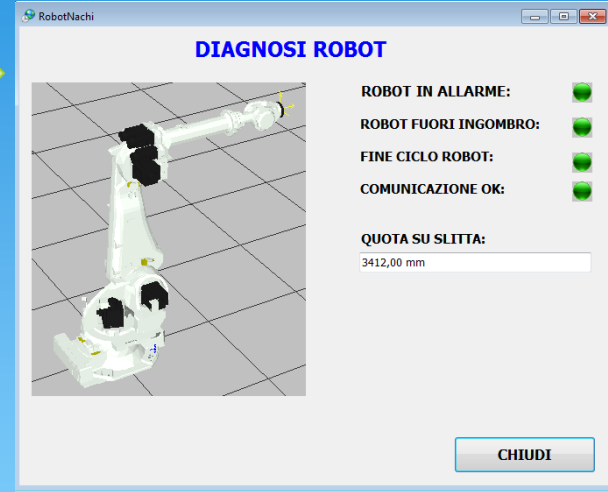


Diagnosi Robot

WorkGest è in grado di eseguire una diagnosi *real-time* dello stato di ogni robot che compone la cella.



Ogni componente che ha una integrazione e un dialogo con Workgest è sempre monitorato e in alcune condizioni anche comandato direttamente dal supervisore.



Storico eventi

WorkGest analizza e memorizza su database ogni singola operazione sensibile svolta dall'utente, diversificando quale utente ha eseguito l'azione.

WORKGEST: LOG STORICO EVENTI

 **LOG EVENTI WORKGEST**

ID	Num	Descrizione	Data
391	32	Registro Correlazioni "Codlocal.txt" Creato!	03/07/2013 11:05
392	49	E' stato rilevato un PRG in fase di elaborazione ad una apertura di WorkGest	03/07/2013 11:34
393	3	Utente Loggato Fabio Sassoli	03/07/2013 11:37
394	32	Registro Correlazioni "Codlocal.txt" Creato!	03/07/2013 11:39
395	31	Creazione Nuovo programma: PRG_0009	03/07/2013 11:39
396	32	Registro Correlazioni "Codlocal.txt" Creato!	03/07/2013 11:40
397	32	Registro Correlazioni "Codlocal.txt" Creato!	03/07/2013 11:42
398	3	Utente Loggato Fabio Sassoli	03/07/2013 11:43
399	3	Utente Loggato Fabio Sassoli	03/07/2013 11:47
400	32	Registro Correlazioni "Codlocal.txt" Creato!	03/07/2013 11:47
401	3	Utente Loggato Fabio Sassoli	03/07/2013 16:10
402	49	E' stato rilevato un PRG in fase di elaborazione ad una apertura di WorkGest	03/07/2013 16:13
403	3	Utente Loggato Fabio Sassoli	03/07/2013 16:13
404	32	Programma PRG_0010 salvato ed associato correttamente!	03/07/2013 16:15
405	31	Creazione Nuovo programma: PRG_0010	03/07/2013 16:15
406	3	Utente Loggato Fabio Sassoli	04/07/2013 16:30
407	3	Utente Loggato Fabio Sassoli	09/07/2013 16:07
408	1	Utente Loggato Fabio Sassoli	12/02/2013 13:37

Sfruttando questa potenzialità è immediato risalire alle anomalie generate da operazioni errate; oppure per fornire assistenza utile per la risoluzione delle stesse.

Ogni evento è composto da un ID, una numerazione, la descrizione dell'evento e la data/ora.

Gestione Anomalie impianto

WorkGest memorizza ogni anomalia relativa alla cella e ne tiene traccia.

Tuttavia non si limita a indicare il tipo di anomalia (fornendo data/ora), ma ne suggerisce l'eventuale soluzione.

STATO ALLARMI IMPIANTO

 **ALLARMI IMPIANTO**

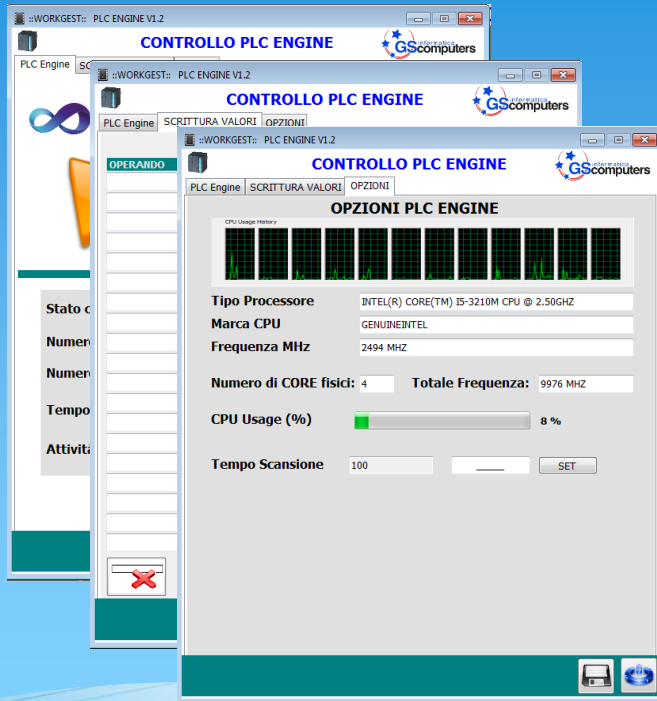
ID	Num	Descrizione	Rimedio	Data
1052	100	Errore Connessione/Disconnessione	Verificare connessioni cavi	07/05/2013 08:27
1053	100	Errore Connessione/Disconnessione	Verificare connessioni cavi	07/05/2013 08:28
1054	100	Errore Connessione/Disconnessione	Verificare connessioni cavi	07/05/2013 08:28
1055	100	Errore Connessione/Disconnessione	Verificare connessioni cavi	07/05/2013 08:28
1056	100	Errore Connessione/Disconnessione	Verificare connessioni cavi	07/05/2013 08:28
1057	100	Errore Connessione/Disconnessione	Verificare connessioni cavi	07/05/2013 08:29
1058	100	Errore Connessione/Disconnessione	Verificare connessioni cavi	07/05/2013 08:29
1059	37	Errore lettura File codici associazioni	Verificare cartella file o contattare assistenza	09/05/2013 15:37
1060	40	Errore File Programmi NON trovato! Si desidera generare il DataSet base per i PRG?	Se non si è sicuri contattare assistenza!	10/05/2013 11:32
1061	100	Errore Connessione/Disconnessione	Verificare connessioni cavi	13/05/2013 16:31
1062	35	File Codice FAR da AS400 su lettera "P" non trovato!	Contattare CED o assistenza!	13/05/2013 16:39
1063	45	Compilazione interrotta con errore Pos XI 0 Errore!	Modificare le quote e i parametri del PRG_	15/05/2013 17:45
1064	45	Compilazione interrotta con errore Pos XI 0 Errore!	Modificare le quote e i parametri del PRG_	15/05/2013 17:45
1065	45	Compilazione interrotta con errore Pos XI 13 Errore!	Modificare le quote e i parametri del PRG_	15/05/2013 17:47
1066	45	Compilazione interrotta con errore Pos XI 13 Errore!	Modificare le quote e i parametri del PRG_	15/05/2013 17:49
1067	46	Compilazione interrotta con errore Pos XI 34 Errore!	Modificare le quote e i parametri del PRG_	15/05/2013 17:50
1068	48	Errore nella Creazione del backup Manuale!	Verificare connessioni di rete e assicurarsi che oltre a WorkGest non vi siano programmi aperti.	17/05/2013 12:04
1069	48	Errore nella Creazione del backup!	Verificare connessioni di rete e assicurarsi che oltre a WorkGest non vi siano programmi aperti.	17/05/2013 12:16
1070	48	Errore nella Creazione del backup!	Verificare connessioni di rete e assicurarsi che oltre a WorkGest non vi siano programmi aperti.	17/05/2013 12:31
1071	48	Errore nella Creazione del backup!	Verificare connessioni di rete e assicurarsi che oltre a WorkGest non vi siano programmi aperti.	17/05/2013 12:33
1072	48	Errore nella Creazione del backup!	Verificare connessioni di rete e assicurarsi che oltre a WorkGest non vi siano programmi aperti.	17/05/2013 12:33
1073	41	Errore salvataggio file Correlazioni, il file non è stato creato!	Verificare File e cartelle, contattare assistenza!	02/07/2013 17:55
1074	35	File Codice FAR da AS400 su lettera "P":\non trovato!	Contattare CED o assistenza!	03/07/2013 11:04

Esportazione Anomalie
in Ms Excel®, o in file
Pre-format.



PLC Engine integrato

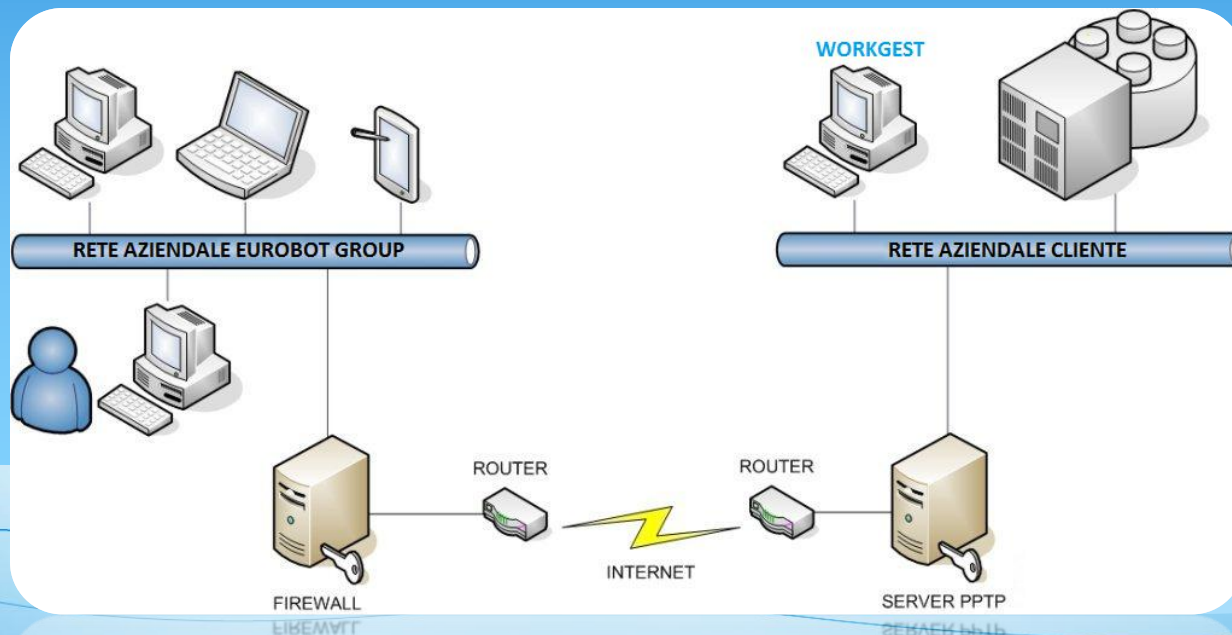


WorkGest integra un PLC virtuale, chiamato PLC Engine. Attraverso questo PLC è possibile comunicare con i dispositivi di campo, trasmettere e raccogliere dati.

Una caratteristica di PLC Engine è che si configura con la maggior parte dei pc su cui il WorkGest è installato, infatti mediante l'analisi delle risorse Hardware regola autonomamente le prestazioni di lavoro e comunicazione.

Teleassistenza

Eurobot group offre al cliente la possibilità di avere il servizio di Teleassistenza remota, con la quale è possibile effettuare online qualsiasi intervento sul software, dalla consulenza agli eventuali aggiornamenti.



EUROBOT GROUP S.r.l.

Via Dell'Industria 19
40023 Castelguelfo (BO)

Tel.: +39.0542.670538

Fax: +39.0542.671014

Web: www.eurobotgroup.it

